

“No sólo estamos satisfechos, sino también absolutamente impresionados con el producto”.

Lee Haskins, Director de Operaciones, Del Mar Food Products Corp.

Reseña de la industria: Procesamiento de alimentos y bebidas

Asuma el control de sus costos de energía



Los costos de electricidad son el tercer gasto operativo más grande de una procesadora de alimentos y se estima que seguirán aumentando. Administrar los costos y consumo de energía debe convertirse en una prioridad estratégica para mantener una ventaja competitiva.

Nuestra misión

Powerit Solutions ofrece tecnologías inteligentes de administración energética diseñadas específicamente para los procesadores de alimentos y bebidas. Nuestros sistemas industriales aprobados y comprobados contribuyen a reducir los gastos en electricidad de su organización sin menoscabar la calidad o producción.

Tres formas de ahorrar

A fin de obtener un máximo ahorro, nuestras soluciones abordan tres áreas imprescindibles – eficiencia energética, control de la demanda y control de la demanda. Al aprovechar las ventajas de una o de todas ellas, podrá reducir considerablemente sus gastos de electricidad. Además, muchas compañías de electricidad ofrecen incentivos por iniciativas de conservación tales como descuentos tarifarios en sistemas de ahorro energético como el nuestro.

Ahorre sin menoscabar la producción

Comprendemos que el rubro del procesamiento de alimentos es complejo. Las normativas de seguridad, salud, procedimientos de manufactura, equipo complejo y naturaleza frágil de los alimentos y bebidas exigen una rutina debidamente estructurada para garantizar resultados exitosos. No es de extrañar que los procesadores se muestren reacios a usar estos sistemas. Powerit Solutions comprende cabalmente los procesos alimentarios y puede instalar una solución de administración energética que cumpla sus requisitos específicos sin menoscabar la producción. Integramos perfectamente el sistema con todo tipo de equipamiento

incluyendo frigoríficos, mezcladoras, almacenamiento frío, equipos de bombeo, evaporadoras y ventiladores, de tal manera que incluso las cargas indispensables puedan suspenderse de forma segura. El sistema se personaliza según sus operaciones y se puede modificar fácilmente en terreno a medida que cambian las necesidades.

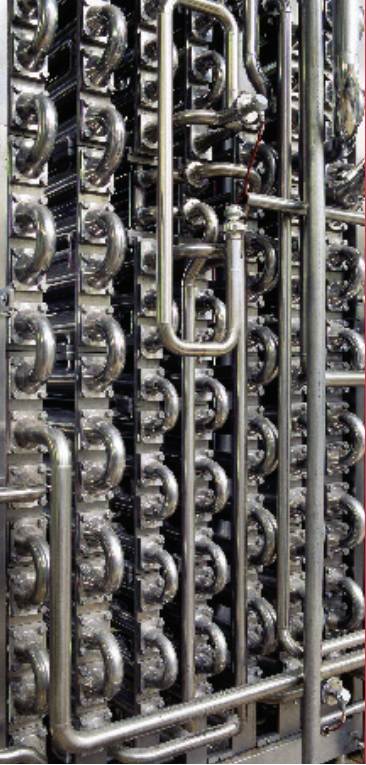
¿Puede permitirse esperar más?

La producción de alimentos es una industria que usa intensivamente la energía eléctrica. A medida que continúan aumentando los costos de electricidad, los procesadores están obligados a lidiar con esta situación para mantenerse competitivos. Lo bueno es que disminuir las cargas generales en apenas de un 1% a 2% puede reducir considerablemente los costos de demanda energética. Esta reducción puede representar hasta un 40% en la factura eléctrica que paga un procesador de alimentos. Participar en programas de respuesta a la demanda y prácticas de eficiencia energética puede reducir aún más los costos. Con una módica inversión, puede obtener cuantiosas utilidades.

Beneficios:

- Rápida recuperación de la inversión de 3 a 18 meses
- Solución basada infinitamente en reglas para una personalización total
- Se integra con los sistemas antiguos y extiende su uso
- Amplias capacidades de informes y supervisión
- Interfaz sencilla que permite modificar el sistema
- Iniciativa ecológica que realza la imagen pública de la empresa





La experiencia cuenta



Claes Olsson
Director Ejecutivo de Powerit Solutions

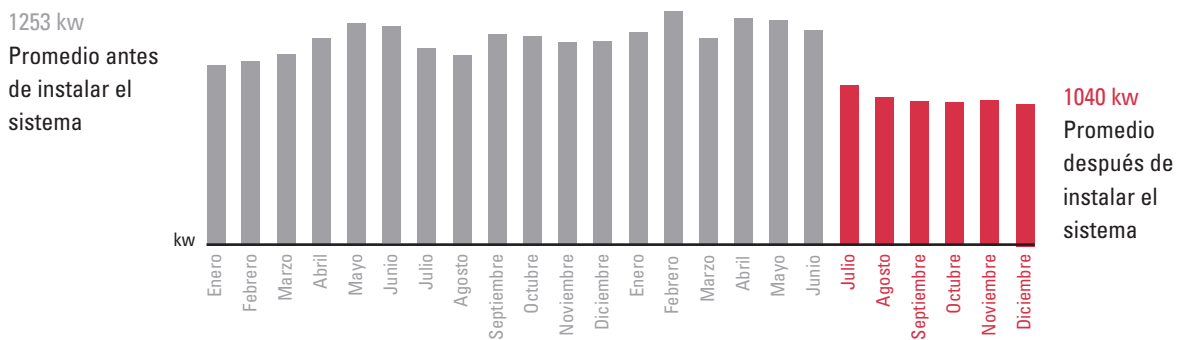
Claes Olsson posee más de treinta y cinco años de experiencia en las industrias de manufactura y procesamiento de alimentos. Como antiguo Director Ejecutivo de US Operations para Frigoscandia (actualmente FMC Food Tech), posee un título de bachiller en ingeniería mecánica y maestría en administración de empresas de la Universidad de Lund en Suecia.



Jim Peterson, PE
Asesor empresarial de Powerit Solutions: Procesamiento de alimentos

Jim Peterson es un veterano en la industria de procesamiento de alimentos que ha diseñado y construido grandes sistemas de refrigeración a nivel bebidas e internacional. Las aplicaciones que ha cubierto incluyen refrigeración, congelamiento, almacenamiento y refrigeración para ambientes en todo tipo de plantas – carnes rojas, avícolas, mariscos, platos preparados, verduras y patatas, lácteos y helados, bebestibles y vinos, y almacenamiento frío, además de ciertas aplicaciones especializadas tales como deshidratación por congelación y enfriamiento de concreto.

Ejemplo: Demanda mensual antes y después de Powerit Solutions™



Cómo participar:

Powerit Solutions trabajará estrechamente con usted para definir la combinación correcta del sistema y servicios que le permitirán cumplir sus necesidades de rendimiento y rentabilidad específicas. Nos complacería ofrecerle sin costo alguno una evaluación de ahorros diseñada para su planta. Comuníquese con nosotros hoy mismo.

¿Quiénes usan Powerit Solutions™? (lista parcial)

- Frito Lay
- Gallo Wineries
- Foster Farms
- Patterson Vegetable Co.
- P&O Cold Storage Facilities
- Del Mar Food Products
- Bonita Packing Co.
- Paul Masson
- Guadalupe Cooling Co.
- Dreisbach
- JR Simplot
- Richmond Wholesale
- Constellation Wineries
- Anchor Warehouse Services

